

## บัญชีรายละเอียดแนบท้ายใบเสนอราคาซื้อด้วยวิธีประกวดราคาอิเล็กทรอนิกส์ (e - bidding)

| ลำดับ                    | รายการ                                                                                                                                            | หน่วยนับ | จำนวน | ราคารวมภาษี     | ราคารวมภาษี | ยี่ห้อหรือบริษัทผู้ผลิต | ประเทศผู้ผลิต |
|--------------------------|---------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|----------|-------|-----------------|-------------|-------------------------|---------------|
|                          |                                                                                                                                                   |          |       | หน่วยละ         | ราคารวม     |                         |               |
|                          |                                                                                                                                                   |          |       | บาท             | สต.         | บาท                     | สต.           |
| 1                        | ชุดเครื่องมือซ่อมบำรุง ทยบ. ขนาด 2 1/2 ตัน FTS 5180 - O - 69 - P - 0387                                                                           | ชุด      | 18    |                 |             |                         |               |
|                          | หมายเหตุ ประกอบด้วย 27 รายการ รายละเอียดตาม<br>ผนวก ก ประกอบคุณลักษณะเฉพาะสิ่งอุปกรณ์สายสรพาวุธ<br>หมายเลขคุณลักษณะเฉพาะ 5180 - O - 69 - P - 0387 |          |       |                 |             |                         |               |
| รวมทั้งสิ้น ..... รายการ |                                                                                                                                                   |          |       | ราคารวมทั้งสิ้น |             |                         |               |

ตัวหนังสือ (.....) ซึ่งรวมค่าภาษีมูลค่าเพิ่ม ภาษีอากรอื่น ค่าขนส่ง ค่าจดทะเบียน และค่าใช้จ่ายอื่น ๆ ทั้งปวงไว้แล้ว

เสนอมา ณ วันที่ ..... เดือน ..... พ.ศ. ....

( ลงชื่อ ) .....

( ..... )

ตำแหน่ง .....

ประทับตรา (ถ้ามี)

## ผนวก ก

## ประกอบคุณลักษณะเฉพาะสิ่งอุปกรณ์สายสรรพาวุธ หมายเลขคุณลักษณะเฉพาะ 5180 - O - 69 - P - 0387

| ลำดับ | รายการ                                                               | หน่วยนับ                 | จำนวน   | ราคาหน่วยละ |     | ราคารวม |     | ยี่ห้อหรือบริษัทผู้ผลิต | ประเทศผู้ผลิต |
|-------|----------------------------------------------------------------------|--------------------------|---------|-------------|-----|---------|-----|-------------------------|---------------|
|       |                                                                      |                          |         | บาท         | สต. | บาท     | สต. |                         |               |
| 1     | ชุดเครื่องเปลี่ยนถ่ายน้ำมันเบรก แบบไฟฟ้า อัตโนมัติสำหรับยานยนต์      | 5180 - O - 69 - P - 0361 | ชุด     | 1           |     |         |     |                         |               |
| 2     | ชุดเครื่องมือสำหรับนำศูนย์คลัตช์                                     | 5180 - O - 69 - P - 0362 | ชุด     | 1           |     |         |     |                         |               |
| 3     | อุปกรณ์วัดขนาดภายใน-ภายนอกแบบ ดิจิทัล (เวอร์เนียร์)                  | 6670 - O - 69 - P - 0363 | อัน     | 1           |     |         |     |                         |               |
| 4     | ชุดเครื่องมือถอดประกอบซีล                                            | 5180 - O - 69 - P - 0364 | ชุด     | 1           |     |         |     |                         |               |
| 5     | ชุดเครื่องมือพิเศษสำหรับถอดประกอบซีล ข้อเหวี่ยง                      | 5180 - O - 69 - P - 0381 | ชุด     | 1           |     |         |     |                         |               |
| 6     | ชุดเครื่องมือถอดประกอบลูกหมาก                                        | 5180 - O - 69 - P - 0382 | ชุด     | 1           |     |         |     |                         |               |
| 7     | เครื่องมือยกขน ขนาด 3 ตัน แบบปรับองศา                                | 3940 - O - 69 - P - 0365 | เครื่อง | 1           |     |         |     |                         |               |
| 8     | เครื่องมือถอดประกอบ ชุดดักน้ำหรือน้ำมัน ยานยนต์                      | 4910 - O - 69 - P - 0383 | เครื่อง | 1           |     |         |     |                         |               |
| 9     | แม่แรงไฮดรอลิก แบบตั้งพื้น ขนาด 12 ตัน                               | 4910 - O - 69 - P - 0366 | ตัว     | 1           |     |         |     |                         |               |
| 10    | ชุดประแจกระบอกสำหรับถอดนอตล้อ ขนาด 38 มิลลิเมตร (พร้อมข้อต่อ 1 นิ้ว) | 5180 - O - 69 - P - 0367 | ชุด     | 1           |     |         |     |                         |               |
| 11    | ประแจวัดแรงบิด ขนาด 150 นิวตัน-เมตร                                  | 5120 - O - 69 - P - 0368 | ตัว     | 1           |     |         |     |                         |               |
| 12    | แม่แรงสำหรับยกเฟืองทดกำลัง                                           | 4910 - O - 69 - P - 0384 | ตัว     | 1           |     |         |     |                         |               |

| ลำดับ | รายการ                                                                                                                                       | หน่วยนับ | จำนวน | ราคาหน่วยละ | ราคารวม    | ยี่ห้อหรือบริษัทผู้ผลิต | ประเทศผู้ผลิต |
|-------|----------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|----------|-------|-------------|------------|-------------------------|---------------|
|       |                                                                                                                                              |          |       | บาท    สต.  | บาท    สต. |                         |               |
| 13    | ประแจกระบอกสำหรับถอดนอต<br>ทหรานเพอร์ ขนาด 50 มิลลิเมตร                                                                                      | ตัว      | 1     |             |            |                         |               |
| 14    | ประแจกระบอกสำหรับถอดนอต<br>เฟืองท้าย ขนาด 63 มิลลิเมตร                                                                                       | ตัว      | 1     |             |            |                         |               |
| 15    | ชุดเครื่องมือขันนอตแบบใช้แบตเตอรี่<br>ขนาดหัวขับ 1/2 นิ้ว                                                                                    | ชุด      | 1     |             |            |                         |               |
| 16    | ชุดเครื่องมือขันนอตแบบใช้แบตเตอรี่<br>ขนาดหัวขับ 3/4 นิ้ว                                                                                    | ชุด      | 1     |             |            |                         |               |
| 17    | เครื่องมือวัดค่ากระแสไฟฟ้าแบตเตอรี่                                                                                                          | เครื่อง  | 1     |             |            |                         |               |
| 18    | ชุดมัลติมิเตอร์                                                                                                                              | ชุด      | 1     |             |            |                         |               |
| 19    | ชุดประแจกระบอก ขนาด 3/4 นิ้ว<br>สำหรับงานหนัก                                                                                                | ชุด      | 1     |             |            |                         |               |
| 20    | เครื่องมือทดสอบกระแสไฟฟ้าในยานยนต์                                                                                                           | เครื่อง  | 1     |             |            |                         |               |
| 21    | ชุดเครื่องมือสำหรับซ่อมบำรุงรักษาและ<br>ซ่อมแซมระบบปรับอากาศในรถยนต์<br>(ประกอบด้วยอุปกรณ์ต่าง ๆ จำนวน 18 รายการ ตามผนวก ข แนบท้ายเอกสารนี้) | ชุด      | 1     |             |            |                         |               |
| 22    | ชุดเครื่องมือล้างหัวฉีด และทดสอบหัวฉีด<br>ดีเซลคอมมอนเรล                                                                                     | ชุด      | 1     |             |            |                         |               |
| 23    | เครื่องเช็ครอยรั่วน้ำยาแอร์ แบบพกพา                                                                                                          | เครื่อง  | 1     |             |            |                         |               |

| ลำดับ | รายการ                                                              |                          | หน่วยนับ | จำนวน | ราคาหน่วยละ | ราคารวม    | ยี่ห้อหรือบริษัทผู้ผลิต | ประเทศผู้ผลิต |
|-------|---------------------------------------------------------------------|--------------------------|----------|-------|-------------|------------|-------------------------|---------------|
|       |                                                                     |                          |          |       | บาท    สต.  | บาท    สต. |                         |               |
| 24    | ชุดตรวจสอบการรั่วไหลของแอร์รถบรรทุก                                 | 5180 - O - 69 - P - 0378 | ชุด      | 1     |             |            |                         |               |
| 25    | เครื่องตรวจวิเคราะห์ปัญหายานยนต์แบบ<br>ควบคุมด้วยระบบอิเล็กทรอนิกส์ | 4910 - O - 69 - P - 0379 | เครื่อง  | 1     |             |            |                         |               |
| 26    | ชุดเครื่องมือพิเศษชุดคุมล้อรถ                                       | 5180 - O - 69 - P - 0360 | ชุด      | 1     |             |            |                         |               |
| 27    | ชุดวัดกำลังอัดภายในกระบอกสูบ<br>เครื่องยนต์ดีเซล                    | 5180 - O - 69 - P - 0380 | ชุด      | 1     |             |            |                         |               |

เสนอมา ณ วันที่ ..... เดือน ..... พ.ศ. ....

( ลงชื่อ ) .....

( ..... )

ตำแหน่ง .....

ประทับตรา (ถ้ามี)

## ผนวก ข

ลำดับที่ 21 ชุดเครื่องมือสำหรับซ่อมบำรุงรักษาและซ่อมแซมระบบปรับอากาศในรถยนต์ หมายเลขคุณลักษณะเฉพาะ 5180 - O - 69 - P - 0385

| ลำดับ | รายการ                                           | หน่วยนับ | จำนวน | ราคาหน่วยละ |     | ราคารวม | ยี่ห้อหรือบริษัทผู้ผลิต | ประเทศผู้ผลิต |
|-------|--------------------------------------------------|----------|-------|-------------|-----|---------|-------------------------|---------------|
|       |                                                  |          |       | บาท         | สต. | บาท     | สต.                     |               |
| 1     | เครื่องทำระบบสุญญากาศ                            | เครื่อง  | 1     |             |     |         |                         |               |
| 2     | ชุดเครื่องเชื่อมแก๊สขนาดเล็ก                     | ชุด      | 1     |             |     |         |                         |               |
| 3     | เครื่องฉีดน้ำแรงดันสูง                           | เครื่อง  | 1     |             |     |         |                         |               |
| 4     | ชุดเครื่องมือตัดท่อ                              | ชุด      | 1     |             |     |         |                         |               |
| 5     | เครื่องมือลบคมปลายท่อ                            | อัน      | 1     |             |     |         |                         |               |
| 6     | แคลมป์มิเตอร์แบบดิจิตอล                          | เครื่อง  | 1     |             |     |         |                         |               |
| 7     | หวีตัดครีบบระบายความร้อน                         | อัน      | 1     |             |     |         |                         |               |
| 8     | ชุดวัดความดัน และสุญญากาศในระบบปรับอากาศพร้อมสาย | ชุด      | 1     |             |     |         |                         |               |
| 9     | เครื่องเป่าลมสำหรับทำความสะอาด                   | เครื่อง  | 1     |             |     |         |                         |               |
| 10    | เครื่องมือตัดท่อแบบแกนโค้งรูปตัวซี               | อัน      | 1     |             |     |         |                         |               |
| 11    | ชุดบานหัวท่อชนิดองศา                             | ชุด      | 1     |             |     |         |                         |               |
| 12    | ชุดไขควงสำหรับถอดสลักเกลียวขนาดเล็ก              | ชุด      | 1     |             |     |         |                         |               |
| 13    | ไขควงทดสอบกระแสไฟฟ้า                             | อัน      | 1     |             |     |         |                         |               |
| 14    | คีมจับท่อและวัสดุผิวโค้ง                         | อัน      | 1     |             |     |         |                         |               |
| 15    | คีมปากแหลม                                       | อัน      | 1     |             |     |         |                         |               |
| 16    | ชุดประแจหกเหลี่ยม                                | ชุด      | 1     |             |     |         |                         |               |
| 17    | ถังบรรจุพร้อมสารทำความเย็นของระบบปรับอากาศ       | ชุด      | 1     |             |     |         |                         |               |

| ลำดับ | รายการ                                                                         | หน่วยนับ | จำนวน | ราคาหน่วยละ | ราคารวม    | ยี่ห้อหรือบริษัทผู้ผลิต | ประเทศผู้ผลิต |
|-------|--------------------------------------------------------------------------------|----------|-------|-------------|------------|-------------------------|---------------|
|       |                                                                                |          |       | บาท    สต.  | บาท    สต. |                         |               |
| 18    | กล่องบรรจุเครื่องมือชุดซ่อมบำรุงระบบปรับอากาศที่ติดตั้งภายในยานยนต์<br>สาย สพ. | ใบ       | 1     |             |            |                         |               |

เสนอมา ณ วันที่ ..... เดือน ..... พ.ศ. ....

( ลงชื่อ ) .....

( ..... )

ตำแหน่ง .....

ประทับตรา (ถ้ามี)